

JH-299 自動磨邊機 AUTO EDGE BEVELING MACHINE 自動端面面取り機

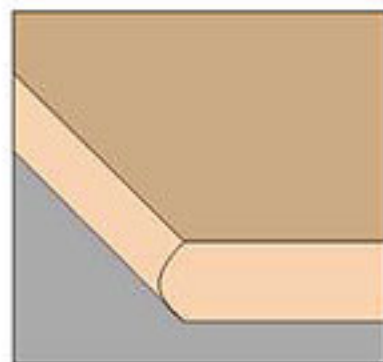


特 點：

- * 單、雙面板、內層板、壓合後板、鍍銅過後板皆可適用。
- * 提供了操作的方便性，不同長寬的PC板可交替作業，不用作任何調整。
- * 突破傳統的作業方式，不再因PC板大小之些微差距而造成停機的困擾。
- * 係採單邊磨邊，磨邊品質確保完全。
- * 台車方式上、下料，省時省力且可防止板面刮傷。

FEATURES:

- * Applicable for single or double side, inner layer, laminate and copper plates.
- * Provides convenience for operation. PC boards with different length and width can operate in turn with quick adjustment.
- * Breakthrough from the conventional operation. Unexpected shutdown will not cause due to minor deviation in PC board size.
- * With the single side beveling, the beveling quality can be fully ensured.
- * Loading and unloading by cart prevents scratch and saves time and labor.



特 長：

- * 片面・兩面板、內層板、プレス後の基板、銅めつき後の基板などに適用。
- * 操作簡単で、寸法の異なる基板でも交替作業ができるので、調整する手間がかかりません。
- * 従来にある基板の寸法の違いで機械が止まる問題は解消されています。
- * 片側のみの端面面取りで、面取り加工の確実性の向上に役立ちます。
- * 台車を使つて基板を投入受け取りするので、基板表面にキズを付けることがなく、人件費も節約できます。

規格表(SPECIFICATION)仕様表：

適用电路板尺寸 (Board size MM) 適用基板サイズ(MM)	MAX : (L)610X(W)610 MIN : (L)250X(W)250 板厚 (Board thickness) : 0.4~3.0T
產 能 Capacity 生産能力	約 12片 (Piece)/MIN
主軸轉速 Main shaft rotation speed エッジ面取り	50 HZ → 3300 R.P.M 60 HZ → 3900 R.P.M
尺寸調整 Board size adjustment 寸法設定	不需調整(長X寬) Adjustment (length X width) not necessary 長さ・幅の調整は不要
板厚調整 Board thickness adjustment 板厚調整	機械螺桿式調整(附精密量錶檢視) Mechanical threaded shaft-type adjustment (attached with precision gauge view) 機械(精密檢視メーター付き)
電源規格 Power supply 電源規格	220/380V, 3φ, 60/50HZ
總耗氣量 Total air consumption 總工率消費量	350 NL/MIN, 6 KG/CM ²
集塵管徑 Dust collection pipe diameter 集塵パイプ直徑	約φ76 (MM)
功 能 Function 機 能	具兩片檢知功能 Possess two piece-sensing function 2枚檢知機能付き
工作高度 Working height バスライン	900±30 (MM)
機械尺寸 Mechanical dimension 機械寸法	9200 L X 1050 W X 1250 H (MM)
集塵需求 Dust collection requirement 集塵要求	最大靜壓 (Maximum static pressure) : 1000 MMAQ 最大靜圧 : 1000 MMAQ 風 量 (Air flow) : 18M ³ /MIN