

# JH-800 自動薄板磨邊機 AUTO THIN BOARD BEVELING MACHINE 自動薄板端面面取り機

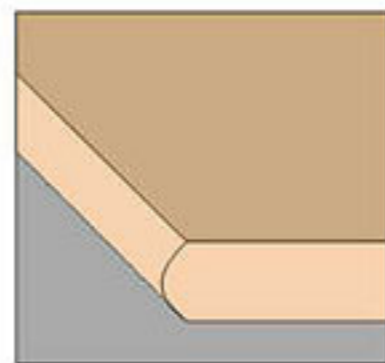


## 特 點：

- \* 可與前處理及乾、濕膜製程連線作業。
- \* 減少乾、濕膜滾輪之刮傷。
- \* HDI 前製程之最佳品質守護神。
- \* 簡便操作畫面，採觸控式螢幕輸入。
- \* 具自動調整尺寸功能，大幅縮短更換尺寸時間。

## FEATURES:

- \* Easy connection with pre-treatment and dry and wet processes.
- \* Prevent scratch on the dry and wet rolling wheels.
- \* The best quality safeguard for HDI previous process.
- \* Simple and convenient operation interface and one-touch screen entry.
- \* Automatic size adjustment for faster board size modification.



## 特 長：

- \* 前工程及び後工程との連結作業は可能です。
- \* 基板がローラーコーター・ラミネータのローラーに傷を付けることは低減されます。
- \* HDI 前工程の品質向上に大きく貢献します。
- \* タッチパネルの採用で、操作は簡単です。
- \* 寸法自動設定の機能により、異なる寸法の基板が変わるときに必要な作業時間は大幅に短縮できます。

## 規格表(SPECIFICATION)仕様表：

適用电路板尺寸 (Board size MM) 適用基板サイズ(MM)	MAX : (L)610X(W)610 MIN : (L)300X(W)300 板厚 (Board thickness) : 0.1~2.4T (不含銅箔)
產 能 Capacity 生產能力	約 6 片(Piece)/MIN
主軸轉速 Main shaft rotation speed エッジ面取り	50 HZ → 4600 R.P.M 60 HZ → 5500 R.P.M
尺寸調整 Board size adjustment 寸法設定	觸控式螢幕輸入調整 One-touch screen entry adjustment タッチパネルの採用です
板厚調整 Board thickness adjustment 板厚調整	機械螺桿式調整(附精密量錶檢視) Mechanical threaded shaft-type adjustment(attached with precision gauge view) 機械(精密檢視メーター付き)
電源規格 Power supply 電源規格	220/380V, 3φ, 60/50HZ
總耗氣量 Total air consumption 總エアー消費量	500 NL/MIN, 6 KG/CM <sup>2</sup>
集塵管徑 Dust collection pipe diameter 集塵パイプ直徑	約 φ64 (MM)
工作高度 Working height バスライン	900±30 (MM)
機械尺寸 Mechanical dimension 機械寸法	7265 L X 1600 W X 1500 H (MM)
集塵需求 Dust collection requirement 集塵要求	最大靜壓 (Maximum static pressure) : 1000 MMAQ 最大靜圧 : 1000 MMAQ 風 量 (Air flow) : 22M <sup>3</sup> /MIN