

• 設備規格 Specification 仕様

適用板材厚度 Board Thickness	板厚	0.1 ~ 8.0mm
適用板材尺度 Board Size	加工寸法	Max. : 550×610mm / Min. : 250×250mm
圓角速度 Beveling Time	加工速度	磨4角約 1 min. (1 min. for 4 corners beveled)(4 コーナー/分)

• 設備特點 Features 特長

1. 工作臺面裝有氣浮珠，板材可輕鬆移載，不刮傷銅面。

Working table with floating beads, board transported easily and without scratches on surfaces.

ステージにフローティングボールがあり、板材料の搬送に有力。表面に傷つけにくい。

2. 可多片堆疊倒圓角，每疊最高達 50mm.

Stacking type beveled, maximum stack height is 50mm.

數枚重ねて作業することは可能。一回作業高さ 50mm。

3. 腳踏板操作，便利操作.

Easy operate by foot pedal.

操作はペダルを踏むだけ簡単。

• 用途 Purpose 用途

將板材的 4 個角導成圓角，避免於生產或運輸過程中，板材的尖角刮傷銅面或劃傷零件。

Beveling the corners to avoid scratching the surface or parts.

板的銳角を面取りに運用。面取りをした基板は他の部材に傷付くことは避けられる。

JH-180 圓角機

JH-180 Corner Beveling Machine

JH-180 コーナー面取り機

