

• 設備規格 Specification 仕様

適用板材厚度 Panel Thickness	板厚	0.1mm(含銅箔)~3.2mm (Overall)
適用板材尺寸 Panel Size	加工寸法	Max. : 610mm×610mm / Min. : 220mm×220mm
傳輸速度 Conveyor Speed	コンベヤー速度	1.0~6.0 M/min.

SCB-A4-1530 自動調壓刷膜機

SCB-A4-1530 Auto Pressure Adjustment Scrubbing Machine

SCB-A4-1530 自動調整式研磨機

• 設備特點 Features 特長

1. 高精度伺服系統，自動同步調整刷壓，確保刷板品質。

Adjust the brushing pressure by precision servo system automatically and synchronously. Insure the scrubbing quality.

高精度サーボシステムが装置。研磨圧を自動的に調整。研磨品質を確保。

2. 高剛性結構、可重切研磨，研磨壓力可達”5”Amp。(最適用於盲埋孔溢膠去除)

High rigidity structure and suitable for heavy scrubbing, especially for plug-via ink removed process.

高耐圧性構造。高圧で研磨でき、研磨圧を 5Amp に実現。穴埋め樹脂の除去に最適。

• 用途 Purpose 用途

- | | | |
|-------------|--------------------------------------|--------------------------|
| 1. 鑽孔後毛刺去除 | Deburr process after hole drilled. | 穴あけ後のバリ取り並びに表面研磨。 |
| 2. 内外層前處理製程 | Inner and outer layer pre-treatment. | めっき前処理研磨。レジストインキの密着性を向上。 |
| 3. 防焊前處理製程 | Solder Mask pre-treatment. | はんだ前処理用。 |
| 4. 盲埋孔溢膠去除 | Plug-via ink removed process. | 回路形成前、後穴埋め樹脂除去 |



捷惠自動機械有限公司
JHY HUEY AUTO MACHINE CO., LTD